



Оборудование для металлообработки

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Станок для сопряжения и шлифовки ERCONOTCH EN180 - EN100

Модели			
Арт.	Кол-во фаз	Наличие 2 скоростей	Ширина шлифовальной ленты
EN180	Три	-	180 мм
EN100	Три	-	100 мм



Специальные модели

Арт.	Описание
	Модели с двумя скоростями – Другие характерис
EN180	Арт. Кол-во фазНаличие 2 скоростейШирина шлифовальной лентыEN180Три-180
EN100	2V* ммEN100Три-100 мм
	тики как у стандартных моделей

Максимальные параметры сечения и

технические характеристики представлены в таблицах для моделей арт. EN180-EN100

МАКСИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЯ

Функция	EN180	EN100
Сопряжение	Ø 114 мм (4"1/2 наруж.диам.) при 0Ø	Ø 76 мм (3" наруж.диам.) при 0Ø
	Ø 76 мм (3" наруж.диам.) до 45Ø	Ø 60 мм (2"3/8 наруж.диам.) до 45Ø
	включительно	включительно
Шлифование	Ø 60 мм (2"3/8 наруж.диам.) до 60Ø	Ø 32 мм (1"1/4 наруж.диам.) до 60Ø
	включительно	включительно
	Ø 140 мм (5"1/2) с применением комплекта для фронтального шлифования (поставляется на заказ) арт. EN180-KS2	Ø 140 мм (5"1/2) с применением комплекта для фронтального шлифования (поставляется на заказ) арт. EN180-KS2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Идеальный станок для шлифования и сопряжения труб из любого материала. Безопасная и реальная альтернатива применению пил, плазменных резаков и фрезерных резцов.
- Станок выполняет 95% всех возможных операций сопряжения.
- Сопряжение под углом до 60° (включительно) влево и вправо. Регулируемая высота тисков для сопряжений со смещением и других сложных случаев.
- В конструкции станка EN180 предусмотрена мощная система всасывания воздуха с фильтром (1000 м3 в час при работе двух каналов всасывания) для полного устранения металлической стружки, пыли и паров.

Со снятыми тисками станок может применяться в качестве обычного шлифовального станка с использованием специального шлифовального цилиндра.



Пылеуловитель



Широкая поверхность шлифования.



Мощная система всасывания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование товара	EN180	EN100
Размеры стандартной шлифовальной ленты	2000 x 180 мм	2000 x 100 мм
Трехфазовый двигатель	4 кВт	4 кВт
Обороты двигателя	2800 об/мин	2800 об/мин
Напряжение *	220 / 400 В	220 / 400 В
Вес	300 кг	200 кг
Габариты (ш x в x д)	600 x 1500 x 1500 мм	500 x 1500 x 1500 мм

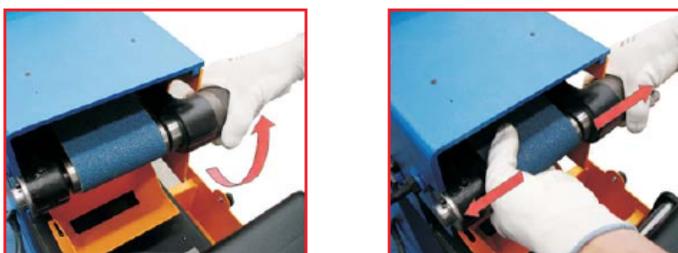
* Другие значения напряжения могут быть обеспечены по требованию.

ЗАПАТЕНТОВАННЫЕ ИННОВАЦИИ ERCOLINA ®

СИСТЕМА БЫСТРОЙ СМЕНЫ РОЛИКОВ

Станки ERCONOTCH EN100 и EN180 оснащены уникальной революционной конической системой монтажа передних роликов, обеспечивающей более быструю смену инструмента и идеальное

автоматическое центрирование.



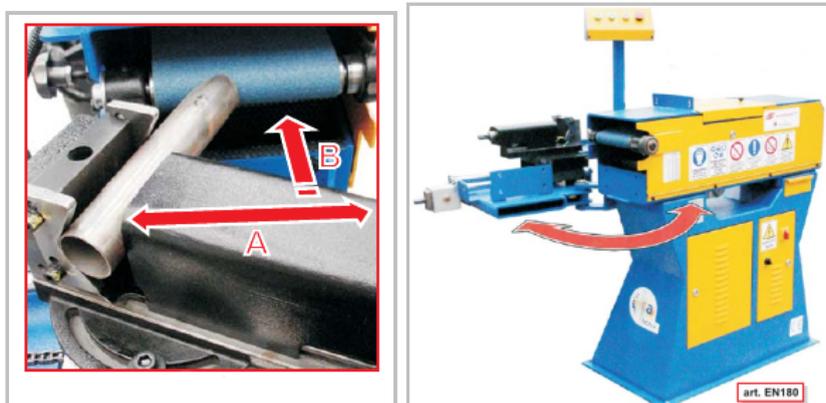
В отличие от других станков, имеющих на рынке, боковые конические опоры ERCONOTCH поддерживаются 4 уплотненными подшипниками (по 2 с каждой стороны).

Исключительные преимущества системы:

- Существенное снижение вибраций;
- Увеличение срока службы подшипников;
- Повышение надежности станка

СОВМЕЩЕНИЕ БОКОВЫХ ДВИЖЕНИЙ И ДВИЖЕНИЙ ПОДАЧИ

Инновационная запатентованная система совмещения боковых движений (направление А на Рис.1) и движений подачи (направление В на рисунке 1) обеспечивает подачу трубы на шлифовальную ленту и одновременное движение трубы вдоль ленты. Это позволяет максимизировать срок службы ленты, минимизировать прижог и обеспечить оптимальное тепловыделение при выполнении операций.



Пресс, станок для развальцовки, обжатия и фланцевания ERCOPRESS EP45 - EP25.



Модели				
Арт.	Кол-во фаз	Максимальное усилие гидравл. поршня	Возможность работы в качестве прессы	Развальцовка / Обжатие / Фланцевание
EP45H2-V2	Три	45 т	✓	✓
EP45H1-V2	Три	45 т	✓	-
EP25H2-V2	Три	25 т	✓	✓
EP25H1-V2	Три	25 т	✓	-

МАКСИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЯ

Функция	EP45H2-V2	EP45H1-V2	EP25H2-V2	EP25H1-V2
Гибка плоских прутков	200 x 20 мм при 90° (V = 140 мм)	160 x 20 мм (V = 120 мм) 200 x 20 мм (V = 140 мм)	130 x 15 мм (V = 100 мм) 200 x 15 мм (V = 130 мм)	200 x 15 мм при 90° (V = 140 мм)
Развальцовка / обжатие / фланцевание *	2"1/2 газ (Ø 76,1 x 3 мм) 3" наружного диаметра (Ø 76,2 x 3 мм)		2"1/2 газ (Ø 76,1 x 3 мм) 3" наружного диаметра (Ø 76,2 x 3 мм)	

* Для Ø > 76 мм необходима специальная надстройка (поставляется на заказ).

- Очень прочная рабочая поверхность, обеспечивающая максимальную надежность и точность при работе в сложных условиях
- Обеспечение повышенной гибкости в работе благодаря возможности регулирования усилия и скорости движения гидравлического цилиндра
- Обеспечение повторяемости в работе благодаря управлению (электронному, с возможностью программирования) позиционированием цилиндра в двух направлениях
- Быстрая смена инструмента

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	EP45H2-V2	EP45H1-V2	EP25H2-V2	EP25H1-V2
Радиусы гибки**	250 мм	250 мм		
Максимальное усилие гидравлического поршня	45 т	45 т		
Трехфазовый двигатель	4 кВт	4 кВт		
Наличие двух скоростей	Да	Да		
Напряжение *	220/ 400 В	220/ 400 В		
Управление гидравлическим поршнем	Электронное	Электронное		
Наличие нескольких программ для управления позиционированием гидравлического поршня	Да	Да		
Рабочая скорость	14 / 28 мм/с	14 / 28 мм/с		
Габариты (Ш x В x Д)	750 x 1220м x 1100мм	750 x 1220м x 1100мм		



Модели			
Арт.	Кол-во фаз	Длина стола	
EF35-2MT	Три	2000 мм	
EF35-3MT	Три	3000 мм	
EF35-6MT	Три	6000	
МАКСИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЯ			
Профиль	Скручивание прутков		
	35 x 35 мм ** (1,38" x 1,38")		
	30 x 30 мм ** (1,18" x 1,18")		
	40 x 10 мм ** (1,57" x 0.39")		
			
Профиль	Пресс	Гибка труб	Свивка
	20 x 20 мм ** (0.79" x 0.79")	20 x 20 мм ** (0.79" x 0.79")	20 x 20 мм ** (0.79" x 0.79")
	Ø 20 мм (0.79")	Ø 20 мм (0.79")	Ø 20 мм (0.79")
	40 x 8 мм (1,57" x 0,31") (только со специальным комплектом оснастки)		40 x 10 мм ** (1,57" x 0.39")
		Ø 33,7 x 3.2 мм (1" газ. x 0,12")	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Модульный станок: свивка, скручивание прутков, гибка листовых заготовок и труб, прессование -Обеспечение точности и повторяемости благодаря возможности программирования угла поворота
- Программируемый блок гидравлического пресса: приведение в действие от 5-тонного гидравлического поршня с ходом 220 мм
- Устройство свивки работает горизонтально, что облегчает выполнение операций и способствует сокращению времени производства
- Высокая производительность при свивке прутков прямоугольного, круглого и квадратного сечения
- Легкость при выполнении спиралей с плотно прилегающими витками (например, для колец на дверях и воротах)
- Опция: вспомогательный гидравлический выход с ножным управлением.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование товара	EF35-2MT	EF35-3MT	EF35-6MT
Стандартная рабочая длина (приспособление для скручивания прутков)	1500 мм (5 футов)	2500 мм (8 футов)	5500 мм (18 футов)
Трехфазовый двигатель	1,1 / 1,5 кВт	1,1 / 1,5 кВт	1,1 / 1,5 кВт
Мощность гидравлического двигателя	1,5 кВт	1,5 кВт	1,5 кВт
Напряжение *	220 / 400 В	220 / 400 В	220 / 400 В
Обороты	4,3 / 8,6 об/мин	4,3 / 8,6 об/мин	4,3 / 8,6 об/мин
Вес	500 кг	510 кг	540 кг
Габариты (ш х в х д)	810 x 900 x 3030 мм	810 x 900 x 4030 мм	810 x 900 x 7030 мм

Печь для горячей штамповки металла ERCONEAT EN2 - EN1

Модели

Арт. Кол-во горелок

EN2 4

EN1 2



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование товара	EN2	EN1
Питание	Газообразный пропан	Газообразный пропан
Потребление (за 1 час при полной скорости)	2,8 кг	1,4 кг
Максимальная температура	1200°C	1200°C
Габариты (ш х в х д)	600 x 400 x 700 мм	600 x 400 x 500 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Питание газообразным пропаном
- Простая конструкция зажигания
- Камера сгорания с надежной теплоизоляцией из керамического волокна, нижняя поверхность из кирпича
- Съёмная задняя стенка для обеспечения нагрева прутков по всей длине
- Две / четыре независимых газовых горелки
- Регулируемый защитный экран

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-80
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93