



Бездорновые трубогибочные станки

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Бездорновый трубогибочный станок MEGABENDER MG030



Модели		
Арт.	Наименование	Кол-во фаз
MG 030V2T*	Megabender MG030	Три
MG 030T	Megabender MG030	Три
MG 030M	Megabender MG030	Одна

* Двухскоростная модель

КОМПЛЕКТ СТАНОК + ОСНАСТКА (Матрицы и прижимы)*

Арт.	Модель	Труба	Радиус	Матрицы
MG 030V2T K2D	MG 030V2T	Дюймы газ.трубы	2 x Ø	Ø 1/2" (21,30 мм), R46 Ø 3/4" (26,90 мм), R56
MG 030T K2D	MG 030T	Дюймы газ.трубы	2 x Ø	Ø 1" (33,70 мм), R67 Ø 1"1/4 (42,25 мм), R90
MG 030M K2D	MG 030M	Дюймы газ.трубы	2 x Ø	Ø 1"1/2 (48,25 мм), R100 Ø 2" (60,30 мм), R150

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Радиус	Матрицы
MG 030V2T K3D	MG 030V2T	Дюймы газ.трубы	3 x Ø	Ø 1/2" (21,30 мм), R67 Ø 3/4" (26,90 мм), R82
MG 030T K3D	MG 030T	Дюймы газ.трубы	3 x Ø	Ø 1" (33,70 мм), R112 Ø 1"1/4 (42,25 мм), R130
MG 030M K3D	MG 030M	Дюймы газ.трубы	3 x Ø	Ø 1"1/2 (48,25 мм), R150 Ø 2" (60,30 мм), R190

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Матрицы
MG 030V2T KOD	MG76TMG 030V2T	Дюймы наружного диаметра	Ø 5/8" (15,88 мм), R46 Ø 7/8" (22,22 мм), R56 Ø 1" (25,40 мм), R67
MG 030T KODMG 030T	MG 030T	Дюймы наружного диаметра	Ø 1"1/4 (31,75 мм), R82 Ø 1"1/2 (38,10 мм), R100 Ø 2" (50,80 мм), R150

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Модель MG76T	MG030T/MG030M
Радиусы гибки**	10 – 380 мм	10 – 380 мм
Максимальный угол гибки	210°	210°
Максимальная скорость гибки	2/4 об/мин	Переменная
Управление	Электронное, микропроцессорное	Электронное, микропроцессорное
Количество программ	30, каждая на 9 загибов	30, каждая на 9 загибов
Система управления перегрузкой	Да	Да
Напряжение *	Три фазы, 220 / 400 В	Три фазы, 220 / 400 В

Двигатель	3,5 кВт	3,5 кВт
Уровень шума (при работе станка)	< 70 дБ	< 70 дБ
Верхний корпус станка	Алюминиевый сплав	Алюминиевый сплав
Нижняя рама станка	Сварная сталь	Сварная сталь
Ножное электронное управление	Да	Да
Габариты (Ш x В x Д)	680 x 910 x 370 мм	680 x 910 x 370 мм
Вес	186 кг	193 кг

* Другие значения напряжения могут быть обеспечены по требованию



















** Специальные модели для радиусов гибки до 500 мм включительно (удлиненная модель) и до 850 мм включительно (модель «флиппер») могут быть поставлены по требованию.

Специальные модели

Арт.	Описание
MG	
030VT	Модели с более высокой скоростью (0,5 – 5 об/мин). Прочие характеристики такие же, как у
MG	стандартных моделей.
030VM	

МАКСИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЯ

Величины сечения относятся к материалам с пределом прочности 42 кг/мм² (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм² (36000 фунтов на кв. дюйм)

Сечение	Материал	Макс.Øх толщина стенок, мм
	Газовые трубы	2" 1/2 Газ x 4
	Стандартные стальные трубы	76 x 3
	Трубы для мебели	76 x 3
	Гидравлические трубы из стали ST35	70 x 5
	Нержавеющая сталь AISI 304-316	70 x 4
	Нержавеющая сталь AISI 308 (пищевая промышленность)	76 x 1,6
	Мягкая латунь	76 x 4
	Твердая медь и алюминий	76 x 6
	Мягкая медь	76 x 6
	Кабелепроводные трубы	73 x 4
	Merla, Geberit и аналогичные трубы	50 x 4
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	45
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	10 x 90
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	30 x 60 x 3
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	60 x 60 x 3
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	40 x 40
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)c	60 x 60 x 6
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	50 x 20 x 6

Бездорновый трубогибочный станок. MEGABENDER MG76

Модели		
Арт.	Наименование	Кол-во фаз
MG 76T	Megabender MG76	Одна



КОМПЛЕКТ СТАНОК + ОСНАСТКА (Матрицы и прижимы)*

Арт.	Модель	Труба	Радиус	Матрицы
MG 76T K2D	MG76T	Дюймы газ.трубы	2 x Ø	Ø 1/2" (21,30 мм), R46 Ø 3/4" (26,90 мм), R56 Ø 1" (33,70 мм), R67 Ø 1"1/4 (42,25 мм), R90 Ø 1"1/2 (48,25 мм), R100 Ø 2" (60,30 мм), R150

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Радиус	Матрицы
MG 76T K3D	MG76T	Дюймы газ.трубы	3 x Ø	Ø 1/2" (21,30 мм), R67 Ø 3/4" (26,90 мм), R82 Ø 1" (33,70 мм), R112 Ø 1"1/4 (42,25 мм), R130 Ø 1"1/2 (48,25 мм), R150 Ø 2" (60,30 мм), R190

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Матрицы
MG 76T KOD	MG76T	Дюймы наружного диаметра	Ø 5/8" (15,88 мм), R46 Ø 7/8" (22,22 мм), R56 Ø 1" (25,40 мм), R67 Ø 1"1/4 (31,75 мм), R82 Ø 1"1/2 (38,10 мм), R100 Ø 2" (50,80 мм), R150



















* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Модель MG76T
Радиусы гибки**	10 – 380 мм
Максимальный угол гибки	210°
Максимальная скорость гибки	1/2 об/мин
Управление	Электронное, микропроцессорное
Количество программ	30, каждая на 9 загибов
Система управления перегрузкой	Да
Напряжение *	Три фазы, 220 / 400 В
Двигатель	3,5 кВт
Уровень шума (при работе станка)	< 70 дБ
Верхний корпус станка	Алюминиевый сплав
Нижняя рама станка	Сварная сталь
Ножное электронное управление	Да
Габариты (Ш x В x Д)	680 x 910 x 370 мм

* Другие значения напряжения могут быть обеспечены по требованию ** Специальные модели для радиусов гибки до 500 мм включительно (удлиненная модель) и до 850 мм включительно (модель «флиппер») могут быть поставлены по требованию.

МАКСИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЯ Величины сечения относятся к материалам с пределом прочности 42 кг/мм² (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм² (36000 фунтов на кв. дюйм)

Сечение	Материал	Макс.Øх толщина стенок, мм
	Газовые трубы	2" 1/2 Газ х 4
	Стандартные стальные трубы	76 х 3
	Трубы для мебели	76 х 3
	Гидравлические трубы из стали ST35	70 х 5
	Нержавеющая сталь AISI 304-316	70 х 4
	Нержавеющая сталь AISI 308 (пищевая промышленность)	76 х 1,6
	Мягкая латунь	76 х 4
	Твердая медь и алюминий	76 х 6
	Мягкая медь	76 х 6
	Кабелепроводные трубы	73 х 4
	Merla, Geberit и аналогичные трубы	50 х 4
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	45
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	10 х 90
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	30 х 60 х 3
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	60 х 60 х 3
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	40 х 40
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)с	60 х 60 х 6
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	50 х 20 х 6

* Диапазон сечений от Ø5 мм до Ø76 мм с минимальным радиусом 2 х Ø (в зависимости от качества материала, диаметра трубы и толщины стенок).

Бездорновый трубогибочный станок TOPBENDER TB60

Модели		
Арт.	Наименование	Кол-во фаз
TB 60T	Topbender TB60	Три



КОМПЛЕКТ СТАНОК + ОСНАСТКА (Матрицы и прижимы)*

Арт.	Модель	Труба	Радиус	Матрицы
TB 60T K2D	TB 60T	Дюймы газ.трубы	2 x Ø	Ø 1/2" (21,30 мм), R46 Ø 3/4" (26,90 мм), R56 Ø 1" (33,70 мм), R67 Ø 1"1/4 (42,25 мм), R90 Ø 1"1/2 (48,25 мм), R100 Ø 2" (60,30 мм), R150

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Радиус	Матрицы
TB 60T K3D	TB 60T	Дюймы газ.трубы	3 x Ø	Ø1/2" (21,30 мм), R67 Ø 3/4" (26,90 мм), R82 Ø 1" (33,70 мм), R112 Ø 1"1/4 (42,25 мм), R130 Ø 1"1/2 (48,25 мм), R150 Ø 2" (60,30 мм), R190

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Матрицы
TB 60T KOD	TB 60T	Дюймы наружного диаметра	Ø 5/8" (15,88 мм), R46 Ø 7/8" (22,22 мм), R56 Ø 1" (25,40 мм), R67 Ø 1"1/4 (31,75 мм), R82 Ø 1"1/2 (38,10 мм), R100 Ø 2" (50,80 мм), R150

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Модель TB60T
Радиусы гибки**	10 – 380 мм
Максимальный угол гибки	210°
Максимальная скорость гибки	2/4 об/мин
Управление	Электронное, микропроцессорное
Количество программ	30, каждая на 9 загибов
Система управления перегрузкой	Да
Напряжение *	Три фазы, 220 / 400 В



















Двигатель	1,5 кВт
Уровень шума (при работе станка)	< 70 дБ
Верхний корпус станка	Алюминиевый сплав
Нижняя рама станка	Сварная сталь
Ножное электронное управление	Да
Габариты (Ш x В x Д)	500 x 1000 x 760 мм
Вес	186 кг

* Другие значения напряжения могут быть обеспечены по требованию


** Специальные модели для радиусов гибки до 500 мм включительно (удлиненная модель) и до 850 мм включительно (модель «флиппер») могут быть поставлены по требованию.

МАКСИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЯ

Величины сечения относятся к материалам с пределом прочности 42 кг/мм² (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм² (36000 фунтов на кв. дюйм)

Сечение	Материал	Макс.Øх толщина стенок, мм
	Газовые трубы	2" Газ x 4
	Стандартные стальные трубы	60 x 4
	Трубы для мебели	60 x 4
	Гидравлические трубы из стали ST35	64 x 5
	Нержавеющая сталь AISI 304-316	64 x 3
	Нержавеющая сталь AISI 308 (пищевая промышленность)	60 x 3
	Мягкая латунь	60 x 6
	Твердая медь и алюминий	64 x 6
	Мягкая медь	64 x 6
	Кабелепроводные трубы	63 x 4
	Merla, Geberit и аналогичные трубы	50 x 4
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	35
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	14 x 60
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	25 x 50 x 3
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	50 x 50 x 3
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	30 x 30
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)c	50 x 50 x 6
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	40 x 20 x 6

Бездорновый трубогибочный станок TOPBENDER TB050

Модели			
Арт.	Наименование	Кол-во фаз	
TB 050T	Topbender TB050	Три	

КОМПЛЕКТ СТАНОК + ОСНАСТКА (Матрицы и прижимы)*

Арт.	Модель	Труба	Радиус	Матрицы
TB 050T K2D	TB 050T	Дюймы газ.трубы	2 x Ø	Ø 1/2" (21,30 мм), R46 Ø 3/4" (26,90 мм), R56 Ø 1" (33,70 мм), R67 Ø 1"1/4 (42,25 мм), R90 Ø 1"1/2 (48,25 мм), R100 Ø 2" (60,30 мм), R150

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Радиус	Матрицы
TB 050T K3D	TB 050T	Дюймы газ.трубы	3 x Ø	Ø 1/2" (21,30 мм), R67 Ø 3/4" (26,90 мм), R82 Ø 1" (33,70 мм), R112 Ø 1"1/4 (42,25 мм), R130 Ø 1"1/2 (48,25 мм), R150 Ø 2" (60,30 мм), R190

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Матрицы
TB 050T KOD	TB 050T	Дюймы наружного диаметра	Ø 5/8" (15,88 мм), R46 Ø 7/8" (22,22 мм), R56 Ø 1" (25,40 мм), R67 Ø 1"1/4 (31,75 мм), R82 Ø 1"1/2 (38,10 мм), R100 Ø 2" (50,80 мм), R150

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Модель TB050T
Радиусы гибки**	10 – 380 мм
Максимальный угол гибки	210°
Максимальная скорость гибки	1,25 и 2,5 об/мин
Управление	Электронное, микропроцессорное
Количество программ	30, каждая на 9 загибов
Система управления перегрузкой	Да
Напряжение *	Три фазы, 220 / 400 В



















Двигатель	1,5 кВт
Уровень шума (при работе станка)	< 70 дБ
Верхний корпус станка	Алюминиевый сплав
Нижняя рама станка	Сварная сталь
Ножное электронное управление	Да
Габариты (Ш x В x Д)	363 x 900 x 595 мм
Вес	130 кг

* Другие значения напряжения могут быть обеспечены по требованию

** Специальные модели для радиусов гибки до 500 мм включительно (удлиненная модель) и до 850 мм включительно (модель «флиппер») могут быть поставлены по требованию.

МАКСИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЯ

Величины сечения относятся к материалам с пределом прочности 42 кг/мм² (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм² (36000 фунтов на кв. дюйм)

Сечение	Материал	Макс.Øх толщина стенок, мм
	Газовые трубы	2" Газ x 4
	Стандартные стальные трубы	60 x 3
	Трубы для мебели	60 x 4
	Гидравлические трубы из стали ST35	64 x 4
	Нержавеющая сталь AISI 304-316	64 x 3
	Нержавеющая сталь AISI 308 (пищевая промышленность)	60 x 4
	Мягкая латунь	60 x 4
	Твердая медь и алюминий	64 x 4
	Мягкая медь	64 x 4
	Кабелепроводные трубы	60 x 4
	Merla, Geberit и аналогичные трубы	50 x 4
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	35
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	10 x 60
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	25 x 50 x 3
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	50 x 50 x 3
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	30 x 30
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)c	50 x 50 x 6
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	40 x 20 x 6

Бездорновый трубогибочный станок TOPBENDER TB050EDT

Модели		
Арт.	Наименование	Кол-во фаз
TB 050EDT	Topbender TB050EDT	Три



МАКСИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЯ

Величины сечения относятся к материалам с пределом прочности 42 кг/мм² (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм² (36000 фунтов на кв. дюйм)

Сечение	Материал	Макс.Øх толщина стенок, мм
○	Газовые трубы	2" Газ x 4
○	Стандартные стальные трубы	60 x 3
○	Трубы для мебели	60 x 4
○	Гидравлические трубы из стали ST35	64 x 4
○	Нержавеющая сталь AISI 304-316	64 x 3
○	Нержавеющая сталь AISI 308 (пищевая промышленность)	60 x 4
○	Мягкая латунь	60 x 4
○	Твердая медь и алюминий	64 x 4
○	Мягкая медь	64 x 4
○	Кабелепроводные трубы	60 x 4
○	Merla, Geberit и аналогичные трубы	50 x 4
●	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	35
▬	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	10 x 60
▭	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	25 x 50 x 3
□	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	50 x 50 x 3
■	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	30 x 30
┌	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)c	50 x 50 x 6
└	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	40 x 20 x 6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Модель ТВ050Т
Радиусы гибки**	10 – 380 мм
Максимальный угол гибки	210°
Максимальная скорость гибки	1,3 об/мин
Управление	Базовая электронная карточка
Количество программ	1
Система управления перегрузкой	Да
Напряжение *	Три фазы, 220 / 400 В
Двигатель	1,5 кВт
Уровень шума (при работе станка)	-
Верхний корпус станка	Алюминиевый сплав
Нижняя рама станка	Сварная сталь
Ножное электронное управление	Да
Габариты (Ш x В x Д)	363 x 900 x 595 мм
Вес	130 кг

* Другие значения напряжения могут быть обеспечены по требованию

ОБОРУДОВАНИЕ СТАНКА (Матрицы и прижимы)*

Ø, " газовой трубы	Радиус, мм
1"1/4 (31,75 мм),	90

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Бездорновый трубогибочный станок SUPERBENDER SB48

Модели		
Арт.	Наименование	Кол-во фаз
SB 48M*	Superbender SB48	Одна
SB 48T	Superbender SB48	Три



КОМПЛЕКТ СТАНОК + ОСНАСТКА (Матрицы и прижимы)*

Арт.	Модель	Труба	Радиус	Матрицы
SB 48M K2D	SB 48M	Дюймы газ.трубы	2 x Ø	Ø 1/2" (21,30 мм), R46
				Ø 3/4" (26,90 мм), R56
				Ø 1" (33,70 мм), R67
SB 48T K2D	SB 48T	Дюймы газ.трубы	2 x Ø	Ø 1"1/4 (42,25 мм), R90
				Ø 1"1/2 (48,25 мм), R100

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Радиус	Матрицы
SB 48M K3D	SB 48M	Дюймы газ.трубы	3 x Ø	Ø 1/2" (21,30 мм), R67
				Ø 3/4" (26,90 мм), R82
				Ø 1" (33,70 мм), R112
SB 48T K3D	SB 48T	Дюймы газ.трубы	3 x Ø	Ø 1"1/4 (42,25 мм), R130
				Ø 1"1/2 (48,25 мм), R150

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Матрицы
SB 48M KOD	SB 48M	Дюймы наружного диаметра	Ø 5/8" (15,88 мм), R46
			Ø 7/8" (22,22 мм), R56
			Ø 1" (25,40 мм), R67
SB 48T KOD	SB 48T	Дюймы наружного диаметра	Ø 1"1/4 (31,75 мм), R82
			Ø 1"1/2 (38,10 мм), R100

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	SB48M	SB48T
Радиусы гибки**	10 – 380 мм	10 – 380 мм
Максимальный угол гибки	210°	210°
Максимальная скорость гибки	2 об/мин	3 об/мин
Управление	Электронное, микропроцессорное	Электронное, микропроцессорное
Количество программ	30, каждая на 9 загибов	30, каждая на 9 загибов
Система управления перегрузкой	Да	Да
Напряжение *	Одна фаза, 220 / 400 В	Три фазы, 220 / 400 В
Двигатель	1,5 кВт	1,5 кВт
Уровень шума (при работе станка)	< 70 дБ	< 70 дБ

Верхний корпус станка	Алюминиевый сплав	Алюминиевый сплав
Нижняя рама станка	Сварная сталь	Сварная сталь
Ножное электронное управление	Да	Да
Габариты (Ш x В x Д)	410 x 1000 x 570 мм	410 x 1000 x 570 мм
Вес	110 кг	110 кг

* Другие значения напряжения могут быть обеспечены по требованию

МАКСИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЯ

Величины сечения относятся к материалам с пределом прочности 42 кг/мм² (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм² (36000 фунтов на кв. дюйм)

Сечение	Материал	Макс.Øx толщина стенок, мм
<input type="radio"/>	Газовые трубы	1"1/2 Газ x 3,68
<input type="radio"/>	Стандартные стальные трубы	48 x 3,5
<input type="radio"/>	Трубы для мебели	54 x 1,5
<input type="radio"/>	Гидравлические трубы из стали ST35	50 x 4
<input type="radio"/>	Нержавеющая сталь AISI 304-316	50 x 3
<input type="radio"/>	Нержавеющая сталь AISI 308 (пищевая промышленность)	48 x 2,5
<input type="radio"/>	Мягкая латунь	60 x 3
<input type="radio"/>	Твердая медь и алюминий	64 x 2
<input type="radio"/>	Мягкая медь	64 x 2
<input type="radio"/>	Кабелепроводные трубы	60 x 2
<input type="radio"/>	Merla, Geberit и аналогичные трубы	50 x 4
<input checked="" type="radio"/>	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	32
<input type="checkbox"/>	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	8 x 48
<input type="checkbox"/>	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	20 x 40 x 3
<input type="checkbox"/>	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	40 x 40 x 3
<input type="checkbox"/>	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	30 x 30
<input type="checkbox"/>	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)c	40 x 40 x 5
<input type="checkbox"/>	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	32 x 16 x 5

Бездорновый трубогибочный станок SUPERBENDER SB060

Модели		
Арт.	Наименование	Кол-во фаз
SB 060M	Superbender SB060	Одна



КОМПЛЕКТ СТАНОК + ОСНАСТКА (Матрицы и прижимы)*

Арт.	Модель	Труба	Радиус	Матрицы
SB 060M K2D	SB 060M	Дюймы газ.трубы	2 x Ø	Ø 1/2" (21,30 мм), R46 Ø 3/4" (26,90 мм), R56 Ø 1" (33,70 мм), R67 Ø 1 1/4" (42,25 мм), R90 Ø 1 1/2" (48,25 мм), R100 Ø 2" (60,30 мм), R150

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Радиус	Матрицы
SB 060M K3D	SB 060M	Дюймы газ.трубы	3 x Ø	Ø 1/2" (21,30 мм), R67 Ø 3/4" (26,90 мм), R82 Ø 1" (33,70 мм), R112 Ø 1 1/4" (42,25 мм), R130 Ø 1 1/2" (48,25 мм), R150 Ø 2" (60,30 мм), R190

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Матрицы
SB 060M KOD	SB 060MT	Дюймы наружного диаметра	Ø 5/8" (15,88 мм), R46 Ø 7/8" (22,22 мм), R56 Ø 1" (25,40 мм), R67 Ø 1 1/4" (31,75 мм), R82 Ø 1 1/2" (38,10 мм), R100

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



















Наименование параметра	SB060M
Радиусы гибки**	10 – 380 мм
Максимальный угол гибки	210°
Максимальная скорость гибки	2,5 об/мин
Управление	Управление стабильной скоростью и углом загиба
Количество программ	1
Система управления перегрузкой	Да
Напряжение *	Три фазы, 110 / 220 В

Двигатель	2,2 кВт
Уровень шума (при работе станка)	-
Верхний корпус станка	Алюминиевый сплав
Нижняя рама станка	Сварная сталь
Ножное электронное управление	Да
Габариты (Ш x В x Д)	260 x 900 x 600 мм
Вес	110 кг

* Другие значения напряжения могут быть обеспечены по требованию

МАКСИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЯ

Величины сечения относятся к материалам с пределом прочности 42 кг/мм² (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм² (36000 фунтов на кв. дюйм)

Сечение	Материал	Макс.Øх толщина стенок, мм
	Газовые трубы	1"1/2 Газ x 3,68
	Стандартные стальные трубы	48 x 3,5
	Трубы для мебели	54 x 1,5
	Гидравлические трубы из стали ST35	50 x 4
	Нержавеющая сталь AISI 304-316	50 x 3
	Нержавеющая сталь AISI 308 (пищевая промышленность)	48 x 2,5
	Мягкая латунь	60 x 3
	Твердая медь и алюминий	64 x 2
	Мягкая медь	64 x 2
	Кабелепроводные трубы	60 x 2
	Merla, Geberit и аналогичные трубы	50 x 4
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	32
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	8 x 48
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	20 x 40 x 3
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	40 x 40 x 3
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	30 x 30
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)c	40 x 40 x 5
	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	32 x 16 x 5

Бездорновый трубогибочный станок MEDIBENDER MB42

Модели		
Арт.	Наименование	Кол-во фаз
MB 42M*	Superbender MB42	Одна
MB 42T	Superbender MB42	Три
MB 42PM	Medibender MB42 portable (переносной)	Одна



* Двухскоростная модель

КОМПЛЕКТ СТАНОК + ОСНАСТКА (Матрицы и прижимы)*

Арт.	Модель	Труба	Радиус	Матрицы
MB 42M K2D	MB 42M	Дюймы газ.трубы	2 x Ø	Ø 1/2" (21,30 мм), R46
MB 42T K2D	MB 42T	Дюймы газ.трубы	2 x Ø	Ø 3/4" (26,90 мм), R56 Ø 1" (33,70 мм), R67
MB 42PM K2D	MB 42PM	Дюймы газ.трубы	2 x Ø	Ø 1"1/4 (42,25 мм), R90

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Радиус	Матрицы
MB 42M K3D	MB 42M	Дюймы газ.трубы	3 x Ø	Ø 1/2" (21,30 мм), R46
MB 42T K3D	MB 42T	Дюймы газ.трубы	3 x Ø	Ø 3/4" (26,90 мм), R56 Ø 1" (33,70 мм), R67
MB 42PM K3D	MB 42PM	Дюймы газ.трубы	3 x Ø	Ø 1"1/4 (42,25 мм), R90

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Матрицы
MB 42M KOD	MB 42M	Дюймы наружного диаметра	Ø 5/8" (15,88 мм), R46
MB 42T KOD	MB 42T	Дюймы наружного диаметра	Ø 7/8" (22,22 мм), R56 Ø 1" (25,40 мм), R67 Ø 1"1/4 (31,75 мм), R82
MB 42PM	MB 42PM	Дюймы наружного диаметра	

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	MB 42M / MB 42PM	MB42T
Радиусы гибки**	10 – 260 мм	10 – 260 мм
Максимальный угол гибки	210°	210°
Максимальная скорость гибки	2 об/мин	4 об/мин
Управление	Электронное, микропроцессорное	Электронное, микропроцессорное
Количество программ	30, каждая на 9 загибов	30, каждая на 9 загибов
Система управления перегрузкой	Да	Да
Напряжение *	Одна фаза, 110 / 220 В	Три фазы, 220 / 400 В

Двигатель	1,1 кВт	1,1 кВт
Уровень шума (при работе станка)	< 70 дБ	< 70 дБ
Верхний корпус станка	Алюминиевый сплав	Алюминиевый сплав
Нижняя рама станка	Сварная сталь	Сварная сталь
Ножное электронное управление	Да	Да
Габариты (Ш x В x Д)	410 x 1000 x 570 мм 360 x 500 x 460 мм	410 x 1000 x 570 мм
Вес	80 кг / 50 кг	80 кг

* Другие значения напряжения могут быть обеспечены по требованию

МАКСИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЯ

Величины сечения относятся к материалам с пределом прочности 42 кг/мм² (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм² (36000 фунтов на кв. дюйм)

Сечение	Материал	Макс.Øx толщина стенок, мм
<input type="radio"/>	Газовые трубы	1"1/4 Газ x 3,50
<input type="radio"/>	Стандартные стальные трубы	42 x 3
<input type="radio"/>	Трубы для мебели	48 x 1,5
<input type="radio"/>	Гидравлические трубы из стали ST35	42 x 4
<input type="radio"/>	Нержавеющая сталь AISI 304-316	42 x 3
<input type="radio"/>	Нержавеющая сталь AISI 308 (пищевая промышленность)	42 x 2,5
<input type="radio"/>	Мягкая латунь	50 x 3
<input type="radio"/>	Твердая медь и алюминий	54 x 2
<input type="radio"/>	Мягкая медь	60 x 2
<input type="radio"/>	Кабелепроводные трубы	60 x 2
<input type="radio"/>	Merla, Geberit и аналогичные трубы	50 x 4
<input checked="" type="radio"/>	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	30
<input type="checkbox"/>	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	7 x 42
<input type="checkbox"/>	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	18 x 35 x 2
<input type="checkbox"/>	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	35 x 35 x 3
<input type="checkbox"/>	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	25 x 25
<input type="checkbox"/>	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)c	35 x 35 x 5
<input type="checkbox"/>	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	28 x 14 x 5

Диапазон сечений от Ø5 мм до Ø76 мм с минимальным радиусом 2 x Ø (в зависимости от качества материала, диаметра трубы и толщины стенок). Значения сечений для моделей с более высокой скоростью (арт.MG030VM/MG030) могут быть ниже.

Бездорновый трубогибочный станок MEDIBENDER MD070

Модели		
Арт.	Наименование	Кол-во фаз
MD 070M	Medibender MD070	Одна



КОМПЛЕКТ СТАНОК + ОСНАСТКА (Матрицы и прижимы)*

Арт.	Модель	Труба	Матрицы
MD 070M KGS	MD 070M	Дюймы газ.трубы	Ø 1/2" (21,30 мм), R46 Ø 3/4" (26,90 мм), R56 Ø 1" (33.70 мм), R82

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Матрицы
MD 070M KOD	MD 070M	Дюймы наружного диаметра	Ø 5/8" (15,88 мм), R46 Ø 7/8" (22,22 мм), R56 Ø 1" (25,40 мм), R67

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Модель MD070M
Радиусы гибки**	36 – 190 мм
Максимальный угол гибки	210°
Максимальная скорость гибки	2,8 об/мин
Управление	Цифровая установка угла загиба 0° — 180°
Количество программ	1
Система управления перегрузкой	Да
Напряжение *	Одна фаза, 110 / 220 В
Двигатель	900 Вт
Уровень шума (при работе станка)	-
Верхний корпус станка	Алюминиевый сплав
Нижняя рама станка	Алюминий
Ножное электронное управление	Да
Габариты (Ш x В x Д)	245 x 300 x 320 мм
Вес	23 кг

* Другие значения напряжения могут быть обеспечены по требованию

СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОДЕЛИ

Арт. Описание

MD Модели с более высокой скоростью. Некоторые прочие характеристики такие же, как у модели
071M арт. MD070M. Электрическое ножное pedalное управление (арт. P050H) не включено. Применяется
для радиусов гибки <36 мм

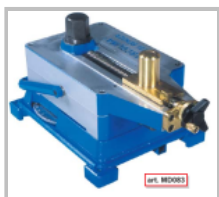
МАКСИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЯ

Величины сечения относятся к материалам с пределом прочности 42 кг/мм² (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм² (36000 фунтов на кв. дюйм)

Сечение	Материал	Макс. Øх толщина стенок, мм
○	Газовые трубы	1" Газ x 3,4
○	Стандартные стальные трубы	38 x 1,5
○	Трубы для мебели	38 x 1,5
○	Гидравлические трубы из стали ST35	35 x 4
○	Нержавеющая сталь AISI 304-316	30 x 2
○	Нержавеющая сталь AISI 308 (пищевая промышленность)	35 x 1,5
○	Мягкая латунь	42 x 1.5
○	Твердая медь и алюминий	42 x 1.5
○	Мягкая медь	50 x 2
○	Кабелепроводные трубы	50 x 2
○	Merla, Geberit и аналогичные трубы	50 x 4
●	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	20
■	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	10 x 25
□	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	15 x 25 x 3
□	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	25 x 25 x 3
■	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	20 x 20
┌	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)c	30 x 30 x 5
└	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	30 x 15 x 5

Бездорновый трубогибочный станок MEDIBENDER MD083

Модели		
Арт.	Наименование	Кол-во фаз
MD 083	Medibender MD083	-



КОМПЛЕКТ СТАНОК + ОСНАСТКА (Матрицы и прижимы)*

Арт.	Модель	Труба	Матрицы
MD 083 КММ	MD 083	Миллиметровая	Ø 12, R36 — Ø 14, R40
			Ø 16, R46 — Ø 18, R56
			Ø 22, R67 — Ø 28, R96

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Модель MD083
Радиусы гибки**	10 – 190 мм
Максимальный угол гибки	210°
Максимальная скорость гибки	-
Управление	-
Количество программ	-
Система управления перегрузкой	-
Напряжение *	-
Двигатель	-
Уровень шума (при работе станка)	-
Верхний корпус станка	Алюминиевый сплав
Нижняя рама станка	Алюминиевый
Ножное электронное управление	Нет
Габариты (Ш x В x Д)	245 x 200 x 320 мм
Вес	17 кг

МАКСИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЯ

Величины сечения относятся к материалам с пределом прочности 42 кг/мм² (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм² (36000 фунтов на кв. дюйм)

Сечение	Материал	Макс.Øх толщина стенок, мм

○	Газовые трубы	1" Газ x 3,4
○	Стандартные стальные трубы	35 x 2,5
○	Трубы для мебели	32 x 1,5
○	Гидравлические трубы из стали ST35	35 x 3
○	Нержавеющая сталь AISI 304-316	35 x 2
○	Нержавеющая сталь AISI 308 (пищевая промышленность)	35 x 1,5
○	Мягкая латунь	32 x 3
○	Твердая медь и алюминий	42 x 1,5
○	Мягкая медь	50 x 2
○	Кабелепроводные трубы	50 x 2
○	Merla, Geberit и аналогичные трубы	50 x 4
●	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	20
■	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	10 x 25
▭	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	15 x 25 x 3
□	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	25 x 25 x 3
■	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	20 x 20
┌	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)с	30 x 30 x 5
└	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	30 x 15 x 5

Бездорновый трубогибочный станок MINIBENDER MN092

Модели		
Арт.	Наименование	Кол-во фаз
MN 092M	Minibender MN092	Одна



КОМПЛЕКТ СТАНОК + ОСНАСТКА (Матрицы и прижимы)*

Арт.	Модель	Труба	Радиус	Матрицы
MN 092M KMM	MN 092M	Миллиметровая	2 x Ø	Ø 12, R36 — Ø 14, R40 Ø 16, R46 — Ø 18, R56 Ø 22, R67 — Ø 28, R96

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Радиус	Матрицы
MN 092M KME	MN 092M	Миллиметровая	3 x Ø	Ø 15, R46 — Ø 18, R56 Ø 22, R67 — Ø 28, R96

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Матрицы
MN 092M KMG	MN 092M	Merla, Geberit и аналогичные трубы	Ø 15, R46 — Ø 20, R67 Ø 26, R82 — Ø 32, R112 Ø 40, R160 — Ø 50, R170

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

Арт.	Модель	Труба	Матрицы
MN 092M KOD	MN 092M	Миллиметровая	Ø 1/2" (12,70 мм), R40 Ø 3/4" (19,05 мм), R67 Ø 1" (25,40 мм), R82 Ø 1 1/8 (28,58 мм), R112

* Матрицы выполнены из чугуна, прижимы – из латуни

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Модель MD092M
Радиусы гибки**	10 – 190 мм
Максимальный угол гибки	210°
Максимальная скорость гибки	-2 об/мин
Управление	-Электронное, микропроцессорное
Количество программ	-3

Система управления перегрузкой	-Да
Напряжение *	-Одна фаза, 110 / 220 В
Двигатель	-800Вт
Уровень шума (при работе станка)	-
Верхний корпус станка	Алюминиевый сплав
Нижняя рама станка	Алюминиевый
Ножное электронное управление	Нет
Габариты (Ш x В x Д)	200 x 105 x 360 мм
Вес	15 кг

МАКСИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СЕЧЕНИЯ

Величины сечения относятся к материалам с пределом прочности 42 кг/мм² (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм² (36000 фунтов на кв. дюйм)

Сечение	Материал	Макс.Øх толщина стенок, мм
○	Газовые трубы	3/4" Газ x 2,9
○	Стандартные стальные трубы	27 x 2,3
○	Трубы для мебели	28 x 2,5
○	Гидравлические трубы из стали ST35	28 x 1,5
○	Нержавеющая сталь AISI 304-316	28 x 1,5
○	Нержавеющая сталь AISI 308 (пищевая промышленность)	28 x 1,5
○	Мягкая латунь	28 x 2
○	Твердая медь и алюминий	28 x 1,5
○	Мягкая медь	35 x 1,3
○	Кабелепроводные трубы	42 x 2
○	Merla, Geberit и аналогичные трубы	50 x 4
●	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	16
■	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	-
▭	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	-
□	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	-
■	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	-
┌	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)с	-
└	Малоуглеродистая сталь (EN: S275JO)	-



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93