



## Роликовые трубогибочные станки

### Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

## Трехроликовый гибочный станок. CE100

Модели				
Арт.	Кол-во фаз	Позиционирование центрального ролика	кол-во приводных роликов	RLI
CE 100H3-RLI	Три	Гидравлическое	3	Есть



### Максимальные Параметры Сечения

Для материалов с пределом прочности 42 кг/мм<sup>2</sup> (60000 фунтов на кв. дюйм) и

пределом текучести 25 кг/мм<sup>2</sup> (36000 фунтов на кв. дюйм) гибка осуществляется в несколько проходов.

Сечение	Размеры, мм	Минимальный радиус, мм
 газ.труба	5" x 6	1000
	150 x 5	1000
	120 x 120 x 4	1300
	120 x 60 x 5	1500
	70	300
	60 x 60	300
	120 x 20	500
	40 x 40 x 5	300
	80 x 80 x 16	500
	100 x 100 x 12	800
	100 x 100 x 12	500
	U 40 x 35	250
	UPN 260 x 90	600

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Модель CE100H3-RLI
Диаметр вала	100 мм

Диаметр стандартных роликов	310 мм
Длина стандартного вала	200 мм
Длина длинного вала	220 мм (предоставляется по отдельному запросу)
Максимальный рабочий ход центрального ролика	300 мм
Частота вращения вала роликов	6 об/мин.
Независимые приводные ролики	3 гладких
Напряжение *	380 / 220 / 440 – 480 В
Верхний приводной двигатель	2 кВт
Нижние приводные двигатели	1,5 кВт x 2
Мощность гидравлического двигателя	2 кВт
Основная рама станка	Сталь
Усилие поршня	36 т
Рабочее положение станка	Горизонтальное / вертикальное
Позиционирование центрального ролика	Гидравлическое
Позиционирование корректоров, предотвращающих продольное скручивание	Гидравлическое
Дисплей	Цифровой программируемый
Конструкция корпуса станка	Сварная стальная
Количество программ	8
Электрическое ножное педальное управление	Да
Уровень шума (при работе станка)	< 70 дБ
Габариты (Ш x В x Д)	1800 x 1650 x 2000 мм
Вес	2600 кг

\* Другие значения напряжения могут быть обеспечены по требованию.

#### СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОДЕЛИ

Технические данные и максимальные параметры сечения представлены в таблицах для модели артикул CE100H3-RLI.

Арт.	Описание
CE100H3	Модель с ручным позиционированием корректоров, предотвращающих продольное скручивание

RLI: Гидравлические боковые ролики-корректоры, предотвращающие продольное скручивание



## Трехроликковый гибочный станок. CE 70

### МОДЕЛИ

Арт.	Кол-во фаз	Позиционирование центрального ролика	Кол-во приводных роликов	RLI
CE70H3-RLI	Три	Гидравлическое	3	Есть



Максимальные параметры сечения. Для материалов с пределом прочности 42 кг/мм<sup>2</sup> (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм<sup>2</sup> (36000 фунтов на кв. дюйм) гибка осуществляется в несколько проходов.

Сечение	Размеры, мм	Минимальный радиус, мм
	3" x 6	600
	100 x 4	600
	80 x 80 x 3,2	1200
	100 x 50 x 3,2	1000
	60	300
	50 x 50	300
	100 x 12	800
	30 x 30 x 4 80 x 80 x 12	250 1000
	100 x 80 x 9	600
	U 30 x 15 UPN 260 x 65	150 800

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Модель CE70H3-RLI
Диаметр вала	70 мм
Диаметр стандартных роликов	245 мм
Длина стандартного вала	160 мм
Максимальный рабочий ход центрального ролика	220 мм

Частота вращения вала роликов	5,6-6,7 об/мин.
Независимые приводные ролики	3 гладких
Напряжение*	220 / 380 / 440 — 480 В
Верхний приводной двигатель	1,1 кВт
Нижние приводные двигатели	1,1 кВт x 2
Мощность гидравлического двигателя	2кВт
Основная рама станка	Чугун
Усилие поршня	22 т
Рабочее положение станка	Горизонтальное / вертикальное
Позиционирование центрального ролика	Гидравлическое
Позиционирование корректоров, предотвращающих продольное скручивание	Гидравлическое
Дисплей	Цифровой программируемый
Конструкция корпуса станка	Сварная стальная
Количество программ	8
Электрическое pedalное управление	Да
Уровень шума (при работе станка)	<70 дБ
Габариты (Ш x В x Д)	1000 x 1500 x 1250 мм
Вес	1400 кг

\* Другие значения напряжения могут быть обеспечены по требованию

#### СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОДЕЛИ

Технические данные и максимальные параметры сечения представлены в таблицах для модели артикул SE70H3-RLI.

Арт.	Описание
SE70H3	Модель с ручным позиционированием корректоров, предотвращающих продольное скручивание
	RLI: Гидравлические боковые ролики-корректоры, предотвращающие продольное скручивание



## Трехроликовый гибочный станок. CE50

Модели			
Арт.	Кол-во фаз	Позиционирование центрального ролика	кол-во приводных роликов
CE50H3	Три	Гидравлическое	3
CE50H2	Три	Гидравлическое	2
CE50MR3	Три	Ручное	3



### Максимальные Параметры Сечения

Для материалов с пределом прочности 42 кг/мм<sup>2</sup> (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм<sup>2</sup> (36000 фунтов на кв. дюйм) гибка осуществляется в несколько проходов.

Сечение	Размеры, мм	Минимальный радиус, мм
	2"1/2 x 3,6	400
	80 x 2	800
	60 x 60 x 3	600
	100 x 40 x 4	1300
	40	250
	40 x 40	350
	60 x 10	300
	25 x 25 x 3	150
	50 x 50 x 6	300
	60 x 60 x 6	350
	80 x 80 x 6	400
	100 x 45 x 6	350

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОДЕЛИ

Технические данные и максимальные параметры сечения представлены в таблицах для стандартных моделей.

Арт.	Описание
CE50H3	
CE50H2	V2* Модели с двумя скоростями – Другие характеристики как у стандартных моделей

\*Скорости моделей с обозначением V2 (двухскоростные станки): 9/18 об/мин с тормозом (для 60 Гц), 6/12 об/мин (для 50 Гц).

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Модель CE50H3	Модель CE50H2	Модель CE50MR3
Диаметр валов роликов	50 мм	50 мм	50 мм
Диаметр стандартных роликов	178 мм	178 мм	178 мм
Максимальный рабочий ход центрального ролика	142 мм	142 мм	134 мм
Частота вращения вала роликов	9 об/мин	9 об/мин	9 об/мин
Независимые приводные ролики	3 гладких	3 рифленных	3 гладких
Напряжение *	220 / 240 – 380 / 440 В	220 / 240 – 380 / 440 В	220 / 240 – 380 / 440 В
Двигатель	1,85 кВт	1,85 кВт	1,85 кВт
Мощность гидравлического двигателя	1,50 кВт	1,50 кВт	Нет
Основная рама станка	Чугун	Чугун	Чугун
Усилие поршня	10 т	10 т	Нет
Рабочее положение станка	Горизонтальное / вертикальное	Горизонтальное / вертикальное	Горизонтальное / вертикальное
Позиционирование центрального ролика	Гидравлическое	Гидравлическое	Ручное (с умножителем крутящего момента)
Дисплей	Цифровой программируемый	Цифровой программируемый	Цифровой
Конструкция корпуса станка	Сварная стальная	Сварная стальная	Сварная стальная
Количество программ	8	8	1
Электрическое ножное педальное управление	Да	Да	Да
Габариты (Ш x В x Д)	650 x 1270 x 1100 мм	650 x 1270 x 1100 мм	650 x 1430 x 1100 мм
Вес	430 кг	400 кг	410 кг

\* Другие значения напряжения могут быть обеспечены по требованию

## Трехроликковый гибочный станок экономичной линии (ECO).ECO50

Модели			
Арт.	Кол-во фаз	Позиционирование центрального ролика	кол-во приводных роликов
ECO50V1T	Три	Гидравлическое	3



### Максимальные Параметры Сечения

Для материалов с пределом прочности 42 кг/мм<sup>2</sup> (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм<sup>2</sup> (36000 фунтов на кв. дюйм) гибка осуществляется в несколько проходов.

Сечение	Размеры, мм
 газ.труба	2"1 x 3,6
	76 x 3,6
	60 x 60 x 3
	100 x 40 x 4
	40
	40 x 40
	60 x 60 x 4
	60 x 60 x 6

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Модель ECO50V2T
Диаметр валов роликов	50 мм
Диаметр стандартных роликов	178 мм
Частота вращения вала роликов	10 об/мин
Независимые приводные ролики	3 гладких
Напряжение *	Три фазы, 230 / 400 В
Двигатель	1,85 кВт
Мощность гидравлического двигателя	1,50 кВт
Количество скоростей	1
Основная рама станка	Чугун
Усилие поршня	11,4 т
Рабочее положение станка	Горизонтальное / вертикальное
Позиционирование центрального ролика	Гидравлическое
Дисплей	Цифровой программируемый

Электрическое ножное pedalное управление	Да
Возможность установки принадлежности для свивки спиралей	Да
Возможность установки приспособления для предотвращения продольного скручивания при гибке железных угловых профилей вершиной угла наружу	Да
Габариты (Ш x В x Д)	560 x 1430 x 930 мм
Вес	380 кг

Трехроликовый гибочный станок с ЧПУ для гибки с переменным радиусом. CE50-ECO/02

Модели				
Арт.	Кол-во фаз	Позиционирование центрального ролика	кол-во приводных роликов	Управление
CE50-ECO/02	Три	Гидравлическое	3	CNC/ЧПУ2



#### Максимальные Параметры Сечения

Для материалов с пределом прочности 42 кг/мм<sup>2</sup> (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм<sup>2</sup> (36000 фунтов на кв. дюйм) гибка осуществляется в несколько проходов.

Сечение	Размеры, мм	Минимальный радиус, мм
газ.труба	2*1/2 x 3,6	400
	80 x 2	800
	60 x 60 x 3	600
	100 x 40 x 4	1300
	40	250
	40 x 40	350
	60 x 10	300
	25 x 25 x 3	150
	50 x 50 x 6	300
	60 x 60 x 6	350
	80 x 80 x 6	400
	100 x 45 x 6	350

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Модель CE50-ECO/02
Диаметр валов роликов	50 мм
Диаметр стандартных роликов	178 мм
Максимальный рабочий ход центрального ролика	142 мм
Частота вращения вала роликов	6-14 об/мин
Независимые приводные ролики	3 гладких
Напряжение *	220 / 240 – 380 / 440 В
Двигатель	1,85 кВт
Мощность гидравлического двигателя	1,50 кВт
Основная рама станка	Чугун

Рабочее положение станка	Горизонтальное / вертикальное
Позиционирование центрального ролика	Гидравлическое
Дисплей	Цифровой программируемый
Конструкция корпуса станка	Сварная стальная
Количество программ	На смарт-карте(максимум 10 программ на каждой)
Электрическое ножное pedalное управление	Да
Габариты (Ш x В x Д)	650 x 1270 x 1100 мм

### Трехроlikовый гибочный станок. CE40

Модели				
Арт.	Кол-во фаз	Позиционирование центрального ролика	кол-во приводных роликов	
CE40H3	Три	Гидравлическое	3	
CE40MR3	Три	Ручное	3	
CE40MR2	Три	Ручное	2	

Максимальные

параметры сечения

Для материалов с пределом прочности 42 кг/мм<sup>2</sup> (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм<sup>2</sup> (36000 фунтов на кв. дюйм) гибка осуществляется в несколько проходов.

Сечение	Размеры, мм	Минимальный радиус, мм
	2" x 3,2	450
	70 x 1,5	800
	50 x 50 x 3	500
	60 x 30 x 3	600
	35	250
	35 x 35	250
	50 x 10	300
	25 x 25 x 3	150
	40 x 40 x 4	250
	50 x 50 x 6	300
	60 x 60 x 6	400
	80 x 45 x 6	350

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОДЕЛИ

Технические данные и максимальные параметры сечения представлены в таблицах для стандартных моделей.

Арт.	Описание
CE540H3	V2* Модели с двумя скоростями – Другие
CE50MR3	
CE50MR2	

\*Скорости моделей с обозначением V2 (двухскоростные станки): 9/18 об/мин с тормозом (для 60 Гц), 6/12 об/мин (для 50 Гц).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Модель CE40H3	Модель CE40MR3	Модель CE50MR2

Диаметр валов роликов	40 мм	40 мм	50 мм
Диаметр стандартных роликов	165 мм	165 мм	178 мм
Максимальный рабочий ход центрального ролика	124 мм	124 мм	134 мм
Частота вращения вала роликов	10 об/мин	10 об/мин	9 об/мин
Независимые приводные ролики	3 гладких	3 гладких	2 рифленых
Напряжение *	220 / 440 – 380 / 440 В	220 / 440 – 380 / 440 В	220 / 440 – 380 / 440 В
Двигатель	1,85 кВт	1,85 кВт	1,85 кВт
Мощность гидравлического двигателя	1,50 кВт	Нет	Нет
Основная рама станка	Чугун	Чугун	Чугун
Усилие поршня	7 т	Нет	Нет
Рабочее положение станка	Горизонтальное / вертикальное	Горизонтальное / вертикальное	Горизонтальное / вертикальное
Позиционирование центрального ролика	Гидравлическое	Ручное (с умножителем крутящего момента)	Ручное (с умножителем крутящего момента)
Дисплей	Цифровой программируемый	Цифровой	Цифровой
Конструкция корпуса станка	Сварная стальная	Сварная стальная	Сварная стальная
Количество программ	8	1	1
Электрическое ножное педальное управление	Да	Да	Да
Габариты (Ш x В x Д)	560 x 1430 x 980 мм	560 x 1430 x 980 мм	560 x 1430 x 980 мм
Вес	340 кг	300 кг	280 кг

\* Другие значения напряжения могут быть обеспечены по требованию

## Трехроликковый гибочный станок экономичной линии (ECO). ECO40

Модели			
Арт.	Кол-во фаз	Позиционирование центрального ролика	кол-во приводных роликов
ECO40M2M	Одна	Ручное	2



### Максимальные Параметры Сечения

Для материалов с пределом прочности 42 кг/мм<sup>2</sup> (60000 фунтов на кв. дюйм) и пределом текучести 25 кг/мм<sup>2</sup> (36000 фунтов на кв. дюйм) гибка осуществляется в несколько проходов.

Сечение	Размеры, мм
 газ.труба	1"1/2 Gas sch.40
	60 x 2
	50 x 50 x 3
	60 x 30 x 3
	35
	35 x 35
	50 x 50 x 4
	50 x 50 x 6

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Диаметр валов роликов	40 мм
Диаметр стандартных роликов	165 мм
Частота вращения вала роликов	5/ 10 об/мин
Независимые приводные ролики	3 Рифленных
Напряжение	Одна фаза, 220 / 240 В
Двигатель	0,75 кВт
Количество скоростей	2 (инвертор)
Основная рама станка	Сварная стальная
Рабочее положение станка	Горизонтальное / вертикальное
Позиционирование центрального ролика	Ручное
Дисплей	Нет
Электрическое ножное педальное управление	Да
Возможность установки принадлежности для свивки спиралей	Нет
Возможность установки приспособления для предотвращения продольного скручивания при гибке железных угловых профилей вершиной угла наружу	Да

Габариты (Ш x В x Д)	700 x 1460 x 600 мм
Вес	180 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93